



- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{min} = 40 \text{ mm}$
- Spoiny czołowe nie oznaczone wykonaną na pełnej grubości łączonych elementów
- Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D

Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami

						S = 414,0 kg	
20	Nakrętka M12 - 4 - C	6	PN-86/M-82144	wg. nor.			
19	Podkładka Ø 14	6	PN-72/M-82205	wg. nor.			
18	Podkładka klinowa 18	6	PN-79/M-822018	wg. nor.			
17	Śruba M12 x 50 - 4.B - C	6	PN-85/M-82201	wg. nor.		6,0	
16	Nakrętka M20 - 4 - C	4	PN-86/M-82144	wg. nor.			
15	Podkładka Ø 21	4	PN-78/M-82205	wg. nor.			
14	Śruba M20 x 220 - 4.B - C	4	PN-85/M-82101	wg. nor.			
13	Blacha ryflowana (5+2) x 680 x 2020	1		St3S		65,0	
12	⊞ 50 x 5 x 1654	1		St3S		16,0	
11	⊞ 60 x 60 x 8 x 1654	5		St3S		11,0	
10	Blacha 10 x 70 x 70	4		St3S		2,0	
9	Blacha 7 x 220 x 420	2		St3S		10,0	
8	Blacha 7 x 120 x 150	2		St3S		2,0	
7	Blacha 7 x 150 x 230	2		St3S		4,0	
6	Blacha 10 x 150 x 150	2		St3S		4,0	
5	Blacha 10 x 150 x 200	2		St3S		5,0	
4	Blacha 7 x 980 x 1120	2		St3S		120,0	
3	Blacha 7 x 480 x 1654	1		St3S		44,0	
2	Blacha 7 x 300 x 1654	1		St3S		27,0	
1	Blacha 7 x 1050 x 1654	1		St3S		98,0	
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.		Głazar	
<div>Zamawiający: Inwestor</div> <div><div><div><div>Kompania Węgla Spółka Akcyjna</div><div>Oddział KWK "Bobrek-Centrum"</div><div>w Bytomiu ul. Konstytucji 76</div></div><div><div><div>Pracownice Projektów Budowlanych Przemysłowego i Ogólnego</div><div>40-632 Katowice, ul. Remizowa 11</div></div></div></div></div>							
<div>Tytuł projektu</div> <div>Budowa zbiornika węgla surowego (zasilowego) urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek” - Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu</div>		<div>Stadium</div> <div>PB-W</div> <div>Imię i nazwisko</div> <div>Nr upraw.</div> <div>Data</div> <div>Podpis</div>					
<div>Tytuł zapytania</div> <div>Przenośnik taśmowy nr urz. 11</div>		<div>Projektował</div> <div>mgr inż. J. Piesza</div> <div>07/09</div>					
		<div>Konstruował</div> <div>R. Wróbel</div> <div>07/09</div>					
		<div>Sprawił</div> <div>inż. W. Cyba</div> <div>332/76/K1</div> <div>07/09</div>					
		<div>Kier. Zespołu</div> <div>inż. W. Cyba</div> <div>332/76/K1</div> <div>07/09</div>					
ZSUWNIA		Nr projektu				Nr rys.	
		02/09				M - 1/1	
Załączniki do specyfikacji technicznej: 1. Stanowisko i plany anatomiczne							